

(5) 主要製造設備、検査設備の名称及び管理状況

主要製造設備、検査設備の名称及びその管理方法の概要の記載

・主要製造設備

主要製造設備		公称能力	台数	管理状況		
名称	製作所			点検箇所	項目	時期
低周波誘導炉	●●機械	5t 50Hz 1200Kw	4	冷却水循環状態	圧力 流量 温度	毎日 (日常点検)
				炉内	摩耗	
				炉外	損傷	
ショットブラスト (砂落とし)	(株)▲▲鋳機	460kg/min	1	投射部	損傷 摩耗	
グラインダー	—	両頭式	1	各部	損傷 摩耗 異音	
.....

・検査設備

検査設備		公称能力	台数	管理状況		
名称	製作所			点検箇所	項目	時期
蛍光 X 線分析装置	■製作所	Mn,Si,S,P,Cu Zn,Sn,Ni,Cr, Mo,Al,SCAN	1	概略検査	精度	毎日
				詳細検査	精度	2回/年 (メーカー)
水圧検査機	自社製	φ50 2.0MPa	5	パッキン	摩耗 ひび	毎日
				圧力計	精度	
		φ25 2.0MPa	8	パッキン	摩耗 ひび	毎日
				圧力計	精度	
.....